

REALCARE® XPA-Z 防锈防腐系统料

REALCARE® XPA-Z 是一款为了解决水性金属防护涂层体系中，客户对于低膜厚高盐雾（例如单组份体系 50 微米，200-300 小时，或者双组份体系 50 微米，500h+）的市场需求而开发设计的防锈防腐系统料。XPA-Z 经过大量的配方验证，从“涂层界面理论”综合设计和解决三个界面的腐蚀抑制问题，从而达到高效的耐水耐盐雾性能，并充分解决划线处起泡和湿附着力问题。

产品特点

- 推荐用于单组份改性环氧体系，单组份聚氨酯体系，解决单组份环氧体系对于防锈颜料挑剔的问题；
- 解决单组份聚氨酯、单组份环氧高盐雾应用；
- 对光泽影响小；
- 非常友好的可操作性，配方设计简单化，在配方设计时，可以省去复杂的配方设计以及材料选型，从而节省大量人力财力。只需要根据推荐方案选择合适的分散、消泡、增稠、以及成膜物质体系，搭配此防锈系统料即可得到优良的耐性和抗性；

应用

水性金属涂层防护的底漆，中间漆、DTM。

主要参数

性能	典型值
外观	乳白色可流动粉体
有效含量 %	100
吸油量 g/100g	35-38
平均粒径 μm	10-15

技术数据说明书

操作工艺

研磨阶段添加，参与研磨，可以磨水浆，也可以参与树脂共研磨，形式不限。

经过大量配方验证，在整体配方中的添加量，建议为 6-10%可以获得较佳的防护效果。

客户可以根据自身配方设计需要，补加一些沉钡等体质填料，降低成本，但应该充分考量整体配方的 PVC/CPC 的比值，尽量控制在 0.8 以下最佳。

单组份聚氨酯 黑色 DTM 高盐雾方案参考

序号	原料名称	类型	比例
1	水	水	17.6
2	分散剂 DX778	分散剂	1.5
3	消泡剂 FX590	消泡剂	0.2
4	EPOFIL CX	多功能助剂	0.5
5	炭黑	颜料	2
6	Realcare XPA-Z	防锈体系	12.5
	以上组分研磨 40 分钟， 添加 1-2 倍重量锆珠		
7	ADPUR 480	树脂	60
8	C12		4
9	润湿剂 WX555	润湿剂	0.2
10	防闪锈剂 ARCH100S	闪锈剂	1
11	RS205 (PM 或者 BCS 1: 1 开稀后缓慢添加)	增稠剂	0.5
	TOTAL		100

60 度光泽 115



技术数据说明书

更多方案数据请关注我司公众号相关文章

运输、储存

本品属于环保产品，可按常规产品储存、运输。
适合在干燥通风处储存，避免雨淋或水湿。
具体信息请参见化学物质安全说明书（MSDS）。

参考解决方案及配方指导

请参考我司微信公众号中关于防锈体系的介绍和相关案例，或者咨询销售人员。

免责声明

这些建议和数据是以我们认为可靠的信息为基础的。我们真诚地提供这些信息，但是不提供任何保证，因为我们不能控制使用产品的条件和方法。我们建议未来用户在以商业规模采用我们的材料和建议前确定它们的适用性。本出版物中所包含的我们产品的使用建议，或专利中描述性材料的内容和对特定专利的引述都不应被理解为接受以侵害专利的方式使用我们的产品或是同意或许可使用以化高科公司的任何专利。