

## REALCARE® SP 基于磷酸盐改性的超细防锈颜料

用于水性体系，经过物理和化学表面改性的超细磷酸盐类防锈颜料，可提供前期和中期优良的防腐性能，搭配后段释放的防锈颜料，例如 Realcare® ARP-7，可以获得更好的防锈效果。

相比于市面上其他的磷酸盐类防锈颜料，SP 经过大量的配方验证，在绝大多数的配方中，与乳液、树脂、助剂等的匹配性优异，储存稳定性经过验证，及在固化剂组分做浆，也能使用。

### 产品特色

- 超细化改性，更加高效的释放；
- 工艺控制彻底，对研磨、储存阶段的相容性和稳定性经过大量配方验证，相比大部分的市售产品，稳定性能够保证；
- 通用性强，经典配方搭配防锈颜料；
- 如果用于 DTM 场合，可最小程度影响光泽；

### 应用

水性金属涂层防护（底漆，中间漆、DTM）

### 主要参数

性能	典型值
外观	白色可流动粉体
磷酸根含量 (灼烧后计)	45-50
吸油量 g/100g	30-35
平均粒径 $\mu\text{m}$	10-15

### 操作工艺

## 技术数据说明书

研磨阶段添加，用量根据配方实际需要

### 运输、储存

本品属于环保产品，可按常规产品储存、运输。  
适合在干燥通风处储存，避免雨淋或水湿。  
具体信息请参见化学物质安全说明书（MSDS）。

### 参考解决方案及配方指导

请参考我司微信公众号中关于防锈体系的介绍和相关案例，或者咨询销售人员。

### 免责声明

这些建议和数据是以我们认为可靠的信息为基础的。我们真诚地提供这些信息，但是不提供任何保证，因为我们不能控制使用产品的条件和方法。我们建议未来用户在以商业规模采用我们的材料和建议前确定它们的适用性。 本出版物中所包含的我们产品的使用建议，或专利中描述性材料的内容和对特定专利的引述都不应被理解为接受以侵害专利的方式使用我们的产品或是同意或许可使用以化高科公司的任何专利。