

REALCARE® SAA 防锈颜料

REALCARE® SAA 是一款为了解决水性金属防护涂层体系中水性金属烤漆体系的盐雾问题而设计的防锈颜料。REALCARE® SAA 在水性金属烤漆中能够显著提升防腐效果，抑制划线起泡。

在羟丙分散体、丙烯酸、聚氨酯、改性丙烯酸等树脂体系以及氨基树脂中具有优异的相容性和稳定性。

经过大量的配方验证，从“涂层界面理论”综合设计和解决界面的腐蚀抑制问题，从而达到高效的耐水耐盐雾性能。

通过合理的配方设计，REALCARE® SAA 可以帮助体系达到 50 微米、标准冷轧钢板、240-300h 盐雾水平。

产品特点

- ◆ 推荐用于水性烤漆体系，双组份聚氨酯体系；
- ◆ 和树脂体系固化剂体系优异的相容性稳定性；
- ◆ 对光泽影响小；
- ◆ 显著提升烤漆体系的盐雾；

应用

水性金属烤漆，2K 聚氨酯 DTM 等。

主要参数

性能	典型值
外观	乳白色可流动粉体
有效含量 %	100
吸油量 g/100g	35-38
平均粒径 μm	10-15

技术数据说明书

操作工艺

研磨阶段添加，参与研磨，可以磨水浆，也可以参与树脂共研磨，形式不限。

经过大量配方验证，在整体配方中的添加量，建议为 5-8%可以获得较佳的防护效果。

客户可以根据自身配方设计需要，补加一些沉钡等体质填料，降低成本，但应该充分考量整体配方的 PVC/CPC 的比值，尽量控制在 0.8 以下最佳。

白色氨基烤漆 DTM 高盐雾方案参考

SAA 浆料	
水	10
778	1.5
FX520	0.2
钛白	10
SAA 防锈颜料	6.3
	28
SAA浆料（70%含量）	28
树脂3035（43%已中和）	55
DMEA (PH调节剂)	0.3
3625（氨基树脂）	5.5
BCS（助溶剂）	3
DB（助溶剂）	5
Texanol	2
ADDITAL WX 600T 润湿	0.4
ADDITAL WL3700 流平	0.5
ADDITAL RS205（低剪增稠剂）	0.3
DB（助溶剂）	0.3
合计	100
材质：马口铁打磨 烘烤温度：140℃ 烘烤时间：30min 45 μm	光泽 90、盐雾 240H

更多方案数据请关注我司公众号相关文章

运输、储存

本品属于环保产品，可按常规产品储存、运输。
适合在干燥通风处储存，避免雨淋或水湿。
具体信息请参见化学物质安全说明书（MSDS）。

参考解决方案及配方指导

请参考我司微信公众号中关于防锈体系的介绍和相关案例，或者咨询销售人员。

免责声明

这些建议和数据是以我们认为可靠的信息为基础的。我们真诚地提供这些信息，但是不提供任何保证，因为我们不能控制使用产品的条件和方法。我们建议未来用户在以商业规模采用我们的材料和建议前确定它们的适用性。本出版物中所包含的我们产品的使用建议，或专利中描述性材料的内容和对特定专利的引述都不应被理解为接受以侵害专利的方式使用我们的产品或是同意或许可使用以化高科公司的任何专利。